

ONDUFLEX BARDAGE



Peinture pour bardages aux résines acryliques et alkydes en phase aqueuse

- Monoproduit : primaire et finition
- Excellente adhérence
- Grande souplesse
- Garnissant



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Peinture pour couche primaire et de finition, d'aspect satiné, à base de résines acryliques et alkydes en phase aqueuse spécialement destinée au recouvrement des bardages prélaqués neufs ou à l'entretien des bardages galvanisés anciens (patinés). Le recouvrement des bardages métalliques bruts et neufs est possible en utilisant un primaire adapté.

CONDITIONNEMENT

Fût de 15 L.

TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes (TC / TF) du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur et à l'intérieur.

DESTINATION

Bardages verticaux en plaques d'acier galvanisé, d'aluminium ou prélaqués en continu.

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

CYCLE DE VIE

- FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.jefco.fr.



COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/c) : 40 g/l.
Ce produit contient moins de 39 g/l COV.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.



APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Bardages en acier galvanisé ou en aluminium.
- Bardages prélaqués d'usine avec finition polyuréthane, polyester, PVDF, plastisol, PVC (en bon état).
- Equipements en zinc, en cuivre (gouttières, descentes EP...).
- Parements de béton brut de décoffrage, parements de produits industriels en béton et panneau-dalles de béton cellulaire.
- Maçonnerie d'éléments enduite au mortier de liants hydrauliques. Briques et pierres de parement.
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

A défaut d'avoir préalablement vérifié la nature de la finition d'un bardage prélaqué, il convient de vérifier l'adhérence au moyen d'un essai par quadrillage ou par traction. Cet essai, pour être significatif, doit idéalement être réalisé après complet séchage d'ONDUFLEX BARDAGE (quinze jours minimum).

- Ne pas changer de numéro de lot sur un même élément de façade.
- En extérieur : Ne pas appliquer par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, et par humidité relative supérieure à 80%.
- En intérieur : Ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, et par humidité relative supérieure à 70%.
- Ne pas appliquer lorsque la température du support ou la température ambiante est supérieure à 35°C.
- La température du support métallique devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-après. ▼

En intérieur : Lessivage, rinçage à l'eau, brossage, égrenage, grattage, ponçage, époussetage et rebouchage si nécessaire.

En extérieur : Fonds sains, secs et propres à l'application, exempts d'éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement (rouille pulvérulente, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, salissures diverses...).

MATÉRIEL

- Brosse spéciale acrylique.
- Rouleau microfibres HD 12 mm "LE BLEU".
- Pistolet sans air : buses Ø 15 millimètres de pouce et filtre de 100 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

À l'eau, immédiatement après usage.

DILUTION : À L'EAU

- Brosse et rouleau :
 - En couche primaire : 0 à 5 %.
 - En couche intermédiaire ou de finition : Prêt à l'emploi.
- Pistolet : 0 à 5 %.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

7 à 8 m²/litre et par couche.

Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 1 h.
- Recouvrable : 4 h.

Le séchage est retardé par temps froid et humide.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



Peintures

ONDUFLEX BARDAGE

Peinture pour bardages aux résines acryliques et alkydes en phase aqueuse

MODE D'APPLICATION	BARDAGE BRUT DEROCHE		BARDAGES PRELAQUES		ANCIENS FONDS DE PEINTURE BÉTON, MAÇONNERIE ENDUITE
	NEUF	ANCIEN	ANCIEN	NEUF	
PREPARATIONS SELON NF DTU 59.1	Lichens et moisissures : en extérieur, traitement avec le décontaminant EFMURS (cf. fiche technique).				
	Acier galvanisé ancien (oxydé naturellement, présence d'oxyde de zinc blanc) : dégraissage,dérochage, rinçage soigné à l'eau claire renouvelée.	Essai préalable d'adhérence du revêtement en place (quadrillage selon NF EN ISO 2409). •Prélaqué usé adhérent sans corrosion apparente : lavage sous pression (< 60 bars) avec solution détergente et rinçage à l'eau et dépolissage des revêtements brillants par ponçage ou balayage abrasif. •Revêtement usé adhérent avec zones dégradées (écaillage, corrosion) : lavage sous pression (< 60 bars) avec solution détergente et rinçage à l'eau. Élimination des zones dégradées par grattage/brossage soigné, meulage ou mieux par balayage léger au jet d'abrasifs (SA2 ½). Dépoussiérage. Retouche des parties mises à nu avec le primaire FEU VERT 2000. •Fixations et métaux ferreux : élimination des traces de corrosion, passivation puis application du primaire FEU VERT 2000.			Décapage par tous moyens appropriés et rinçage à l'eau claire.
	Acier galvanisé ou aluminium neufs : dérochage, lessivage, inçage à l'eau claire renouvelée.				
IMPRESSION (1)	ADHERISOLE	ONDUFLEX BARDAGE dilué			AQUAFIXATEUR O ou S
INTERMEDIAIRE/ FINITION	1 à 2 couches d'ONDUFLEX BARDAGE •Pistolet airless : appliquer en une ou deux couches sur impression selon l'état du support, la teinte et le niveau de protection recherché. Appliquer en voiles fins et réguliers dans le sens des plis du bardage, bien garnir les arêtes. • Application manuelle : travailler en couches régulières et égaliser sans tirer.				

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture. ⁽¹⁾ Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter). ⁽²⁾ Ou une double couche croisée au pistolet airless.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.
- Fonctions particulières par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :
 - Insensibilité à l'eau.
 - Accrochage spécifique sur acier galvanisé (patiné) et bardage prélaqué.
 - Bonne tenue du feuill aux agressions de l'environnement (revêtement bios-tatique selon les règles applicables)

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 :
Famille I-7b₂.
Classement normalisé :
G₂ E₃ S₁ V₂ W₃ A₀ C₀ (classement D2).

PRÉSENTATION EN POT

Produit fluide.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Satiné lisse.
- Indice de brillant : 60° = 16.
- Tendus.

MASSE VOLUMIQUE

1,18 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : 50,5 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 41,1 ± 2,0 %.

POINT D'ÉCLAIR

Non inflammable, produit en phase aqueuse.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement conventionnel M0 sur support inerte (selon arrêté du 21 novembre 2002) :

- **En intérieur** : Pour une consommation humide inférieure à 400 g/m² (2 couches).

- **En extérieur** : Pour une consommation humide inférieure à 550 g/m² (3 couches).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.com.

AUTRES INFORMATIONS

REFERENTIELS D'EMPLOI

NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RENOVATION DU REVETEMENT

Entretien courant : Lessivage et rinçage à l'aide d'une éponge en intérieur et nettoyage à l'eau sous pression avec traitement EFMURS (cf. fiche technique) en extérieur.
Rénovation : selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

RECOMMANDATIONS

Relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus.

Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DECHETS

Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier. Éliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé. Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 12.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.



OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



JEFCO
Peintures