

**ite**

I Descriptif

II Matériaux

III Mise en œuvre

Fiche d'Information Système

# JEFCOTHERM S.CE FIXÉ MÉCANIQUEMENT

[ Fixé Mécaniquement ] [ Par Profilés ]



**JEFCO**

Peintures

## I Descriptif

A] DÉFINITION.....	P.3
B] PRÉSENTATION DU SYSTÈME.....	P.3
C] DOMAINE D'EMPLOI.....	P.3
D] SUPPORTS.....	P.3
E] FONCTIONS.....	P.3
SCHÉMA.....	P.4

## II Matériaux

A] ISOLANTS	
1) Plaques de polystyrène expansé (PSE).....	P.5
2) Plaques de laine de roche minérale (LM).....	P.6
B] ENDUITS PRÉPARATOIRES.....	P.7
C] ARMATURES.....	P.7
D] PROFILÉS.....	P.8
E] CHEVILLES POUR FIXATION DES PROFILÉS.....	P.9
F] CHEVILLES POUR FIXATION DES PROFILÉS.....	P.9
G] ACCESSOIRES DIVERS.....	P.10
H] IMPRESSION.....	P.11
I] ENDUITS DE FINITION.....	P.11

## III Mise en œuvre

A] CONDITIONS D'APPLICATION.....	P.13
B] OUTILLAGE.....	P.13
C] RECONNAISSANCE ET NETTOYAGE DES SUPPORTS.....	P.13
D] EXÉCUTION DES TRAVAUX	
1) Préambule.....	P.14
2) Préparation des supports.....	P.14
3) Mise en place des profils d'arrêt.....	P.14
4) Choix du type de profilé en fonction de la résistance au vent.....	P.14
5) Mise en place de l'isolant.....	P.15
6) Mise en place des renforts d'arêtes.....	P.15
7) Renforts aux points singuliers.....	P.15
8) Préparation du produit de calage et d'enduisage.....	P.16
9) Réalisation de la couche de base armée en partie courante.....	P.17
10) Conditions particulières de mise en œuvre.....	P.19
11) Application de la couche d'impression.....	P.19
12) Application de l'enduit de finition.....	P.19

Retrouver tous nos produits  
sur notre site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr)



## Fiche d'Information Système

# JEFOTHERM S.CE FM

[Fixé Mécaniquement] [Par Profilés]

## I Descriptif

### A] DÉFINITION

Système composite d'isolation thermique extérieure (ETICS) constitué d'un enduit mince sur polystyrène fixé mécaniquement par profilés PVC au support.

Revêtement extérieur de façade conforme à la Fiche Générale Système « FGS » JEFOTHERM S.CE, à laquelle l'utilisateur doit se reporter.

Evitez le décapage des revêtements organiques existants.

### B] PRÉSENTATION DU SYSTÈME

	MODE DE FIXATION	COLLE	ISOLANT	ENDUIT DE BASE	IMPRESSION	FINITION
JEFOTHERM S.CE	PAR PROFILÉS	JEFOTHERM COLLE ou JEFOTHERM POUDRE	PSE blanc	JEFOTHERM SC	AQUAFIXATEUR O ou O GRANITÉ	Série SILIPLAST

### C] DOMAINE D'EMPLOI

**Constructions:** Bâtiments d'habitation (BdH : maisons individuelles isolées, jumelées ou en bande, collectifs), établissements recevant du public (ERP) ou des travailleurs (ERT).

**Travaux de rénovation.**

**Parois verticales de bonne planéité sans désaffleure de plus 5 mm sous le réglet de 20 cm.**

**NOTE :** Ce système d'isolation, dont la réaction au feu se classe B-s2,d0 (M1) ne convient pas aux IGH.

### D] SUPPORTS

Parois planes verticales (façades) ou horizontales/inclinées non exposées à la pluie (soffites) constituées de :

- Maçonnerie non enduite (briques, maçonnerie d'éléments, pierres) ou en maçonnerie enduite au mortier à base de liant hydraulique.
- Béton banché ou panneaux de béton préfabriqués.
- Béton avec parement de petits éléments en pâte de verre ou céramique.

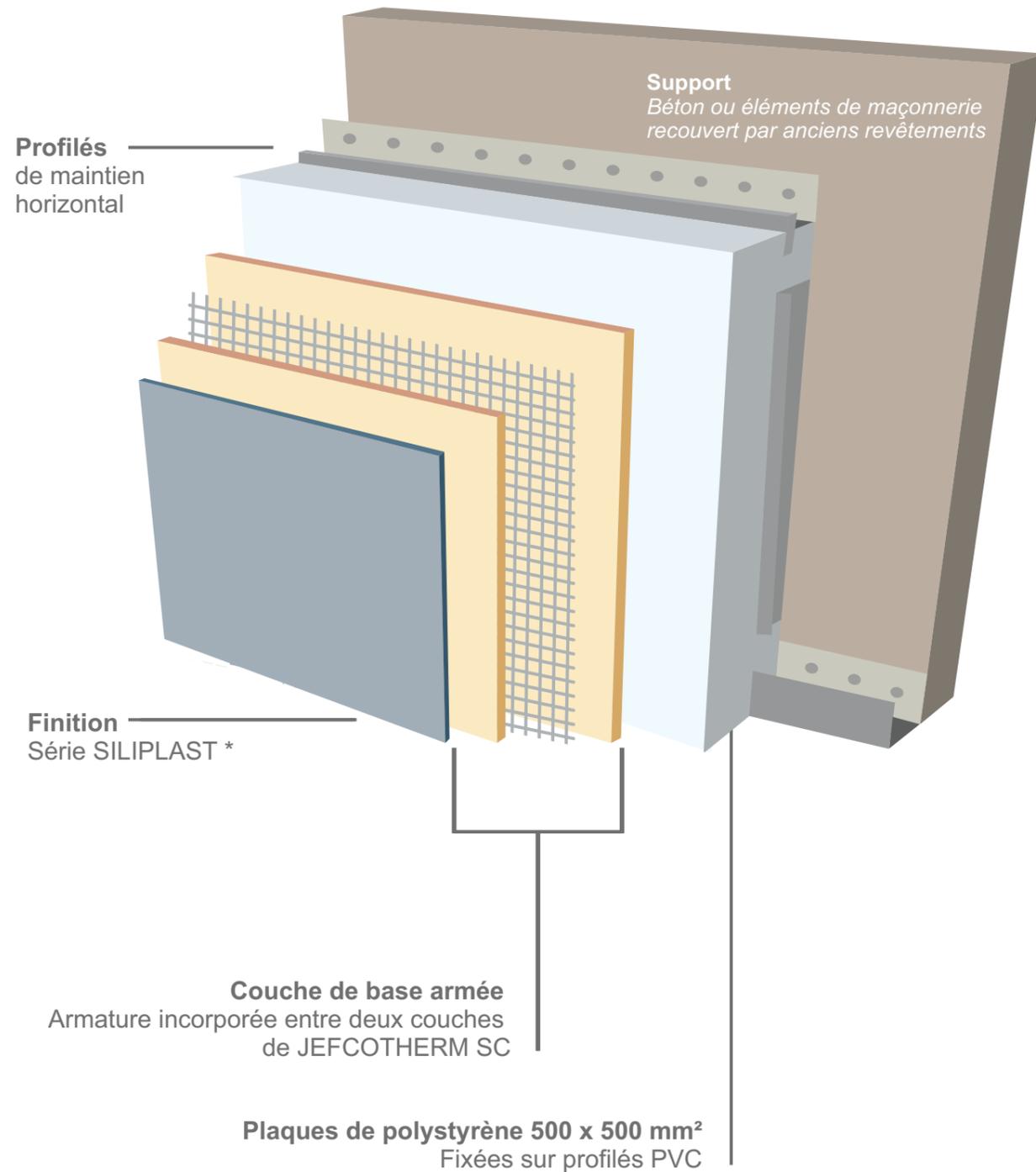
**NOTE :** Le support de maçonnerie enduite ou de béton peut être recouvert d'un ancien revêtement organique.

### E] FONCTIONS

**AVERTISSEMENT:** Les informations données dans la présente fiche n'ont de sens et n'engagent la responsabilité du fournisseur que si le système, livré en kit, est mis en œuvre dans les règles de l'art par un entrepreneur de construction avec les produits ici prévus pour composer l'ouvrage à exécuter.

#### ISOLATION THERMIQUE DES FAÇADES ET PROTECTION CONTRE LES INTEMPÉRIES

Le système permet d'améliorer la performance énergétique des bâtiments existants (cf. Arrêté du 13 juin 2008), et de satisfaire à la réglementation applicable aux constructions neuves (RT 2012), en limitant de façon importante les déperditions thermiques par les parois et en supprimant de nombreux ponts thermiques (déperditions thermiques au droit des jonctions entre façades et refends ou planchers). Il améliore ainsi le confort des locaux, en hiver comme en été, tout en réduisant fortement l'émission des gaz à effet de serre.



\* Impression conseillée pour certaines finitions

A] ISOLANTS

Les isolants possibles dans ce système sont : • Plaques de polystyrène expansé (PSE) blanc.

1) PLAQUES DE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ (PSE)

Dimensions : 500 x 500 mm<sup>2</sup>.

Qualité: PSE certifié ACERMI, classé I ≥ 2 S = 5 O = 3 L = 3 (150) E ≥ 2.

Références	Sociétés
CELLOMUR PLUS	PLACO (SAINT-GOBAIN)
KNAUF Therm ITEx Th 38 SE FM+	KNAUF
FaçadBox 38 FM+	ISOBOX

\* Les plaques d'isolants gris ne doivent pas être exposées en plein soleil.

PERFORMANCES: RÉSISTANCES THERMIQUES INDICATIVES SELON ÉPAISSEUR DE L'ISOLANT.

PSE "blanc" :

CELLOMUR PLUS - KNAUF Therm ITEx Th 38 SE FM - Façadbox 38 FM

[ λ = 38 mW/(m.K) ]

Épaisseur (mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140*	150*	160*	170*	180*	190*	200*
Ro (m <sup>2</sup> K/W)	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	3,15	3,40	3,70	3,95	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25

\* R ≥ 3,7 m<sup>2</sup> K/W : Crédit d'impôt possible.



## 2) PLAQUES DE LAINE DE ROCHE MINÉRALE (LM)

Plaques servant à la réalisation des barrières anti-feu conformément aux dispositions de l'IT 249 (se reporter à l'annexe A2 Sécurité contre l'incendie accompagnant la Fiche Générale Système « FGS » JEFOTHERM S.CE).

Qualité : Laine de roche certifiée ACERMI.

Références	Sociétés	Dimensions
431 IESE	ROCKWOOL	1200 x 600 mm <sup>2</sup>
ECOROCK	ROCKWOOL	1200 x 600 mm <sup>2</sup>
KNAUF PLB	KNAUF	1200 x 200 mm <sup>2</sup>
KNAUF PTP S 035	KNAUF	625 x 800 mm <sup>2</sup>
ISOVER TF	ISOVER	1200 x 600 mm <sup>2</sup> ou 1200 x 200 mm <sup>2</sup>

**PERFORMANCES** : RÉSISTANCES THERMIQUES SELON ÉPAISSEUR DE L'ISOLANT (VALEURS INDICATIVES, VÉRIFIER LA DISPONIBILITÉ DES ÉPAISSEURS AUPRÈS DU FABRICANT).

• **431 IESE** [ λ = 38 mW/(m.K) ]

Épaisseur (mm)	30	40	60	80	100	120	140
Ro (m <sup>2</sup> K/W)	0,75	1,05	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65

• **ECOROCK** [ λ = 36 mW/(m.K) ]

Épaisseur (mm)	50	80	100	120	140*	160*	180*	200*	260*
Ro (m <sup>2</sup> K/W)	1,35	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	5,00	5,55	7,20

• **KNAUF PLB** [ λ = 40 mW/(m.K) ]

Épaisseur (mm)	80	100	120	140	160*	180*	200*
Ro (m <sup>2</sup> K/W)	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00

• **KNAUF PTP S 035** [ λ = 36 mW/(m.K) ]

Épaisseur (mm)	60	80	100	120	140*	160*	180*	200*
Ro (m <sup>2</sup> K/W)	1,65	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	5,00	5,55

• **ISOVER TF** [ λ = 38 mW/(m.K) ]

épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	141*	160*	180*	200*
Ro (m <sup>2</sup> K/W)	0,75	1,05	1,30	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65	3,70	4,20	4,70	5,25

\* R ≥ 3,7 m<sup>2</sup> K/W : Crédit d'impôt possible.



## B] ENDUITS PRÉPARATOIRES

Pour collage et couche de base



### JEFOTHERM COLLE

COLLAGE DES PLAQUES

• **Préparation :**  
À mélanger avec 30 % de CIMENT GRIS CEM II / B 32,5 R

• **Conditionnement :**  
JEFOTHERM COLLE fût de 20 kg net.  
CIMENT GRIS sac de 25 kg net.



### JEFOTHERM POUFRE

COLLAGE DES PLAQUES

• **Préparation :**  
À gacher avec 21 % d'eau.

• **Conditionnement :**  
Sac de 25 kg net.



### JEFOTHERM SC

COUCHE DE BASE ARMÉE

• **Prêt à l'emploi :**  
Si nécessaire, diluer de 2 à 4% d'eau et mélanger à l'aide d'un agitateur à vitesse lente (300 trs/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.

• **Conditionnement :**  
Fût de 25 kg net.



## C] ARMATURES

Couche de base armée avec JEFOTHERM SC.

### Couches de bas armée avec JEFOTHERM SC

T≥1 Ra≥1 M=2 E≥2.

Références	Sociétés	Classement CSTBat
R 131 A 102 C +	SAINT-GOBAIN ADFORS	T <sub>3</sub> Ra <sub>1</sub> M <sub>2</sub> E <sub>2</sub>
R 131 A 101 C +	SAINT-GOBAIN ADFORS	T <sub>3</sub> Ra <sub>2</sub> M <sub>2</sub> E <sub>3</sub>
SSA - 1363 F +	VITRULAN	T <sub>3</sub> Ra <sub>1</sub> M <sub>2</sub> E <sub>2</sub>

### Armatures RENFORCÉES

Références	Sociétés
ARS 208	CHOMARAT Textiles Industries
R 585 A 101	SAINT-GOBAIN ADFORS

## D] PROFILÉS

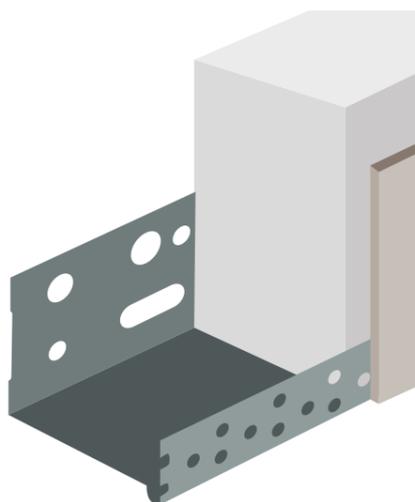
### 1) Profiles PVC:

- Profils de maintien horizontaux de 2,5 ml
- Profils de maintien verticaux de 0,40 ml
- Profils de jonction verticaux (Raidisseurs) de 0,40 ml

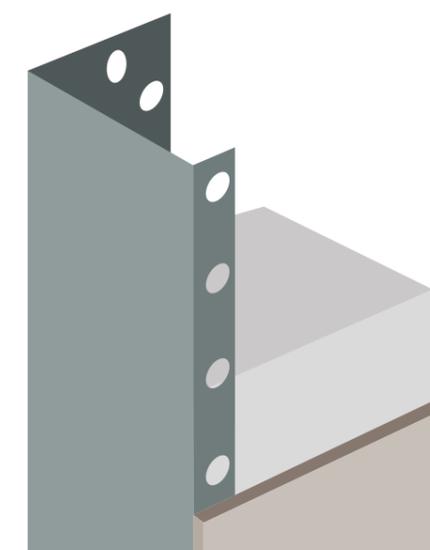
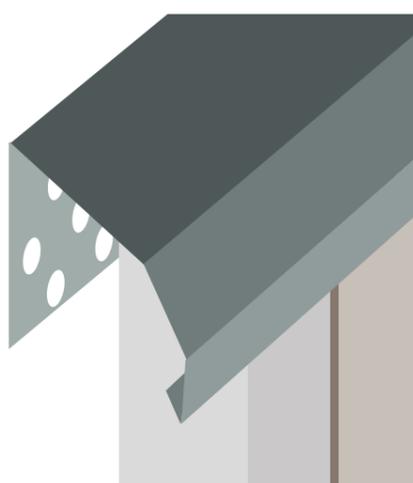


### 2) Profiles d'arrêt

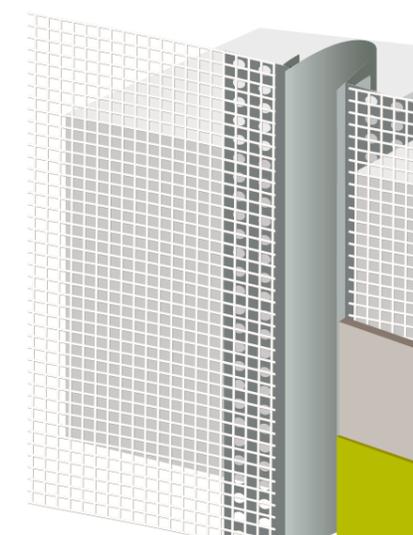
#### PROFILÉ DE DÉPART



#### PROFILÉ DE COURONNEMENT



#### PROFILÉ D'ARRÊT LATÉRAL



#### PROFILÉ POUR JOINT DE DILATATION OU DE RUPTURE

## E] CHEVILLES POUR FIXATION DES PROFILÉS

### CHEVILLES À FRAPPER / VISSER BÉNÉFICIAINT D'UN ATE

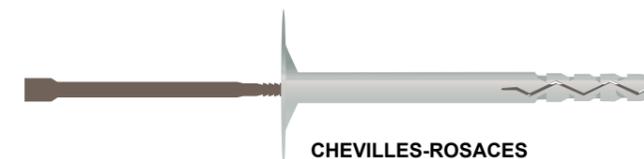
Dénomination commerciale	Fabricants	Catégories d'utilisation*
EJOTHERM NK U	EJOT	ABC
EJOTHERM SDK U	EJOT	ABCDE
EJOT SDK PLUS	EJOT	ABC
EJOT SDK PLUS U/UB	EJOT	ABC
SPIT HIT M	SPIT	ABC

**NOTE 1 :**  
Minimum 3 fixations/mètre

\*Définies dans l'ETAG 014



### F] CHEVILLES DE FIXATION COMPLÉMENTAIRE DE L'ISOLANT



Référence	Type de chevilles	Pièce d'expansion	Type de pose autorisée	Catégories d'utilisation	ATE/ETE
Ejotherm NT U	à frapper	métal	à fleur	A B C	ETA-05/0009
Ejotherm STR U 2 G	à visser	métal	à fleur	A B C D E	ETA-04/0023
Ejot SDF-S PLUS 8 UB (2)	à visser	métal	à fleur	A B C	ETA-04/0064
Fischer TERMOZ CN 8	à frapper	métal	à fleur	A B C D	ETA-09/0394
Ejot H1 Eco	à frapper	métal	à fleur	A B C	ETA-11/0192
Hilti D-FV / FV-T	à frapper	métal	à fleur	A B C D E	ETA-05/0039
Spit ISOPLUS	à visser	métal	à fleur	A B C	ETA-09/0245

**A :** béton et granulats courants  
**B :** maçonnerie d'éléments pleins  
**C :** maçonnerie d'éléments perforés

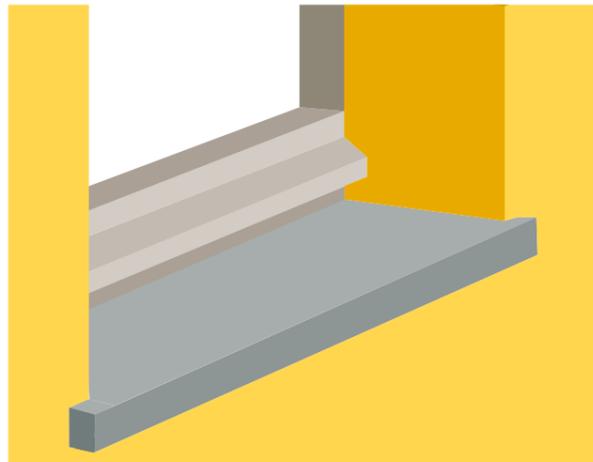
**D :** béton de granulats légers  
**E :** béton cellulaire autoclavé

**NOTE :** les chevilles rosace ci-dessus ont une pièce d'expansion métallique. Elles peuvent donc servir au maintien des barrières anti-feu en laine de roche, aussi bien qu'à celui de l'isolant polystyrène aux points singuliers.

## G] ACCESSOIRES DIVERS

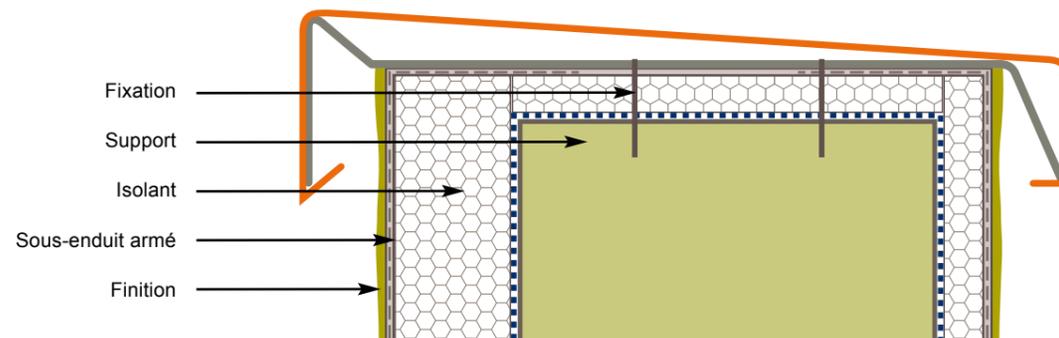
### BAVETTES EN ALUMINIUM

Pour protection des appuis de baies.

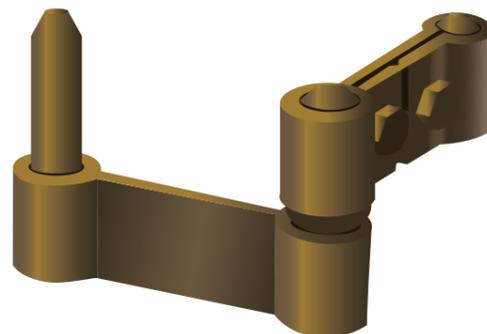


### COUVERTINES D'ACROTÈRES

En aluminium ou acier galvanisé.



### RALLONGES DE GOND DE TYPE ISOGOND, BUTEES DE VOLETS



CE



## H] IMPRESSIONS



### AQUAFIXATEUR O GRANITÉ

**Impression granité opacifiante en phase aqueuse**  
 • Conditionnement : 15 L  
 • Rendement : 7 à 8 m<sup>2</sup>/L  
 Se reporter à la Fiche Descriptive Produit.



### AQUAFIXATEUR O

**Impression opacifiante en phase aqueuse**  
 • Conditionnement : 15 L  
 • Rendement : 7 à 8 m<sup>2</sup>/L  
 Se reporter à la Fiche Descriptive Produit

*NOTE : L'impression est facultative, sauf pour les finitions SILIPLAST (SLX) GRÉSÉ et SILIPLAST MARBRÉ. L'impression pourra être dans une teinte proche de la finition.*

## I] ENDUIT DE FINITION Finitions texturées



### SÉRIE SILIPLAST

SILIPLAST TALOCHE 21  
 SILIPLAST GRÉSÉ 2  
 SILIPLAST MARBRÉ



**Enduit extérieur de peinture en phase aqueuse**  
 (NF T 36-005 : Famille IV / Cat. 4b)  
 • Conditionnement : 25 kg.  
 Se reporter à la Fiche Descriptive Produit.

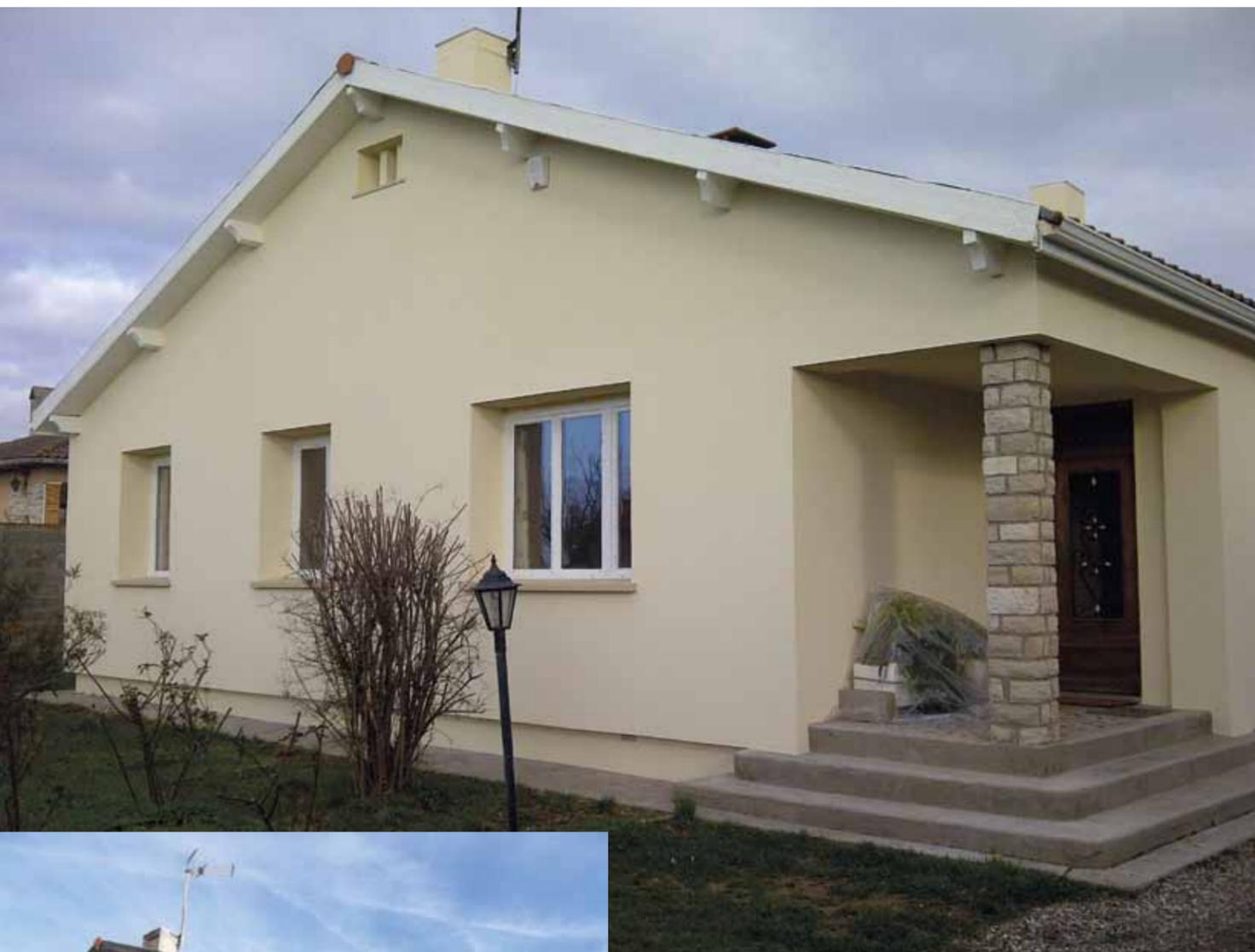


Aspect taloché : SILIPLAST TALOCHE 21.



Aspect grésé/ribbé : SILIPLAST GRESE 2.

*NOTE : SILIPLAST TALOCHE 21 ou GRESE 2 peuvent être remplacés par un enduit de finition de granulométrie plus fine respectivement SILIPLAST TALOCHE 18 ou GRESE 15 (le cas échéant siloxanée).*



Pavillon à Toulouse



## A] CONDITIONS D'APPLICATION

- Support sec, température ambiante > 5° C et humidité relative < 80 %.
- Ne pas exécuter les travaux par temps de pluie, en période de gel, sur des supports exposés directement au soleil en été ou sous grand vent.

**A NOTER :** Il est conseillé de protéger la partie haute de l'ouvrage durant les travaux afin d'éviter la pénétration des eaux de pluie dans le plan d'adhérence de la couche de base armée avant la mise en place des dispositifs de protection définitifs.

## B] OUTILLAGE

- Agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn)
- Truelle
- Lisseuse
- Taloche inox
- Ciseaux
- Perforateur
- Marteau
- Chevilles à frapper/visser
- Bouclier
- Taloche abrasive
- Ponceuse aspirante
- Règle de 2 m
- Scie égoïne spéciale PSE
- Table à fil chaud
- (Liste non-exhaustive)

## C] RECONNAISSANCE ET NETTOYAGE DES SUPPORTS

**Détermination sur chantier de la charge admissible applicable à une fixation mécanique :**

- La charge admissible des chevilles est déterminée par une « reconnaissance préalable » exécutée par le fournisseur de chevilles.
- Le rapport d'essais qui est remis à l'entrepreneur doit déterminer la qualité et la taille des chevilles à utiliser.

**Réparations :**

- Réparation des éclats de béton dus à la corrosion des armatures métalliques (se reporter à l'annexe B du NF DTU 42.1 P1-1).
- Sondage et élimination des enduits et des petits éléments en pâte de verre ou céramique sonnante le creux. Reprises au JEFOTHERM POUDRE.
- Décontamination du support avec EFMousse (cf. fiche descriptive).

## D] EXÉCUTION DES TRAVAUX

### 1) PRÉAMBULE

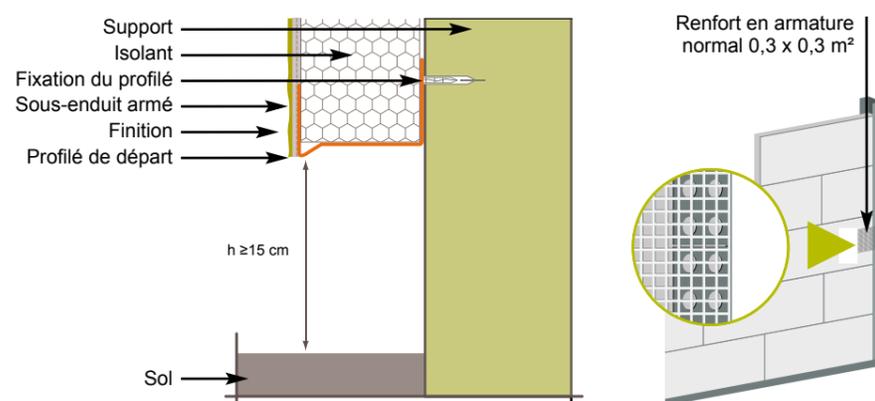
La mise en œuvre des produits décrits dans la présente fiche à partir de la Fiche Générale Système "FGS" JEF COTHERM S.CE doit être réalisée dans les règles de l'art. Celles-ci, ainsi que les évaluations techniques d'emploi correspondantes sont référencées dans le Document Technique d'Emploi « DTE JEF COTHERM » à valeur de cahier des charges, auquel l'utilisateur doit se reporter.

### 2) PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Dépoussiérage, nettoyage.
- Décontamination du support si nécessaire avec EFYMOUSSE (cf. fiche descriptive).
- Découpe des appuis en maçonnerie au nu de la paroi verticale, si nécessaire.
- Dépose des éléments fixés à la paroi (descentes d'eau pluviale, butées de volets...).

### 3) MISE EN PLACE DES PROFILES D'ARRÊT

Pose du profilé de départ formant goutte d'eau à 15 cm au moins au-dessus du niveau du sol naturel avec des chevilles à frapper.



Ne pas poser les profilés en aluminium bord à bord mais respecter un espace de 2 à 3 mm pour laisser les profilés se dilater si nécessaire (y compris en cas d'utilisation des éclisses de jonction en PVC).

Pose des profilés de départ, de couronnement et latéraux avec les chevilles à frapper visées à la Section II Matériaux.

### 4) CHOIX DU TYPE DE PROFILÉ EN FONCTION DE LA RÉSISTANCE AU VENT

Se reporter à l'annexe A1 « Stabilité au vent » de la Fiche Générale Système « FGS » JEF COTHERM S.CE.

ajouter la couverture du doc ou une illustration

### 5) MISE EN PLACE DE L'ISOLANT

• Les panneaux sont posés dans le profilé de départ en partie basse et fixés verticalement avec les profilés de maintien verticaux ou simplement avec les profilés de jonction verticaux (raidisseurs) en fonction de la résistance au vent requise (cf. ci-avant).

• Les panneaux reçoivent le profilé de maintien horizontal dans le chanfrein supérieur et ce dernier est fixé tous les 30 cm avec des chevilles à frapper.

• Les panneaux non fixés par les 4 côtés sont fixés de façon complémentaire par la pose de 2 chevilles-rosaces par panneaux de 500 x 500 mm<sup>2</sup> (après calage).

• Les panneaux sont ainsi posés bord à bord de façon parfaitement jointive, par rangées successives à joints décalés, façon coupe de pierre. Les panneaux sont harpés en angle sortant ou rentrant. Ponçage obligatoire de l'isolant.

### 6) MISE EN PLACE DES RENFORTS D'ARÊTES

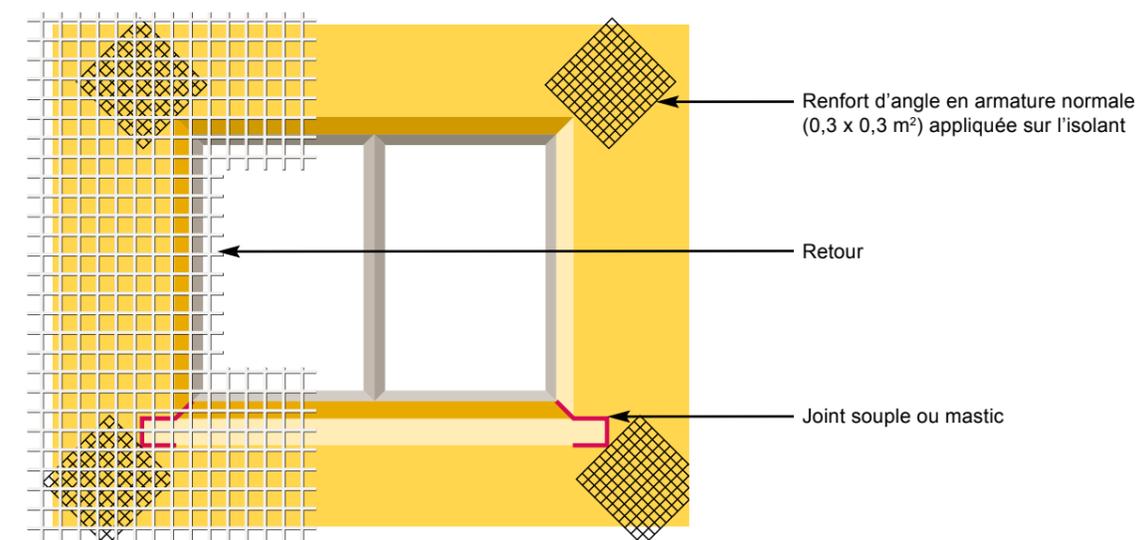
Il est conseillé d'utiliser des profilés d'angle en aluminium ou en PVC pré-entoilés. La pose des profilés se fait avec le produit employé pour la couche de base. Ne pas poser les profilés bord à bord mais respecter un espace de 2 à 3 mm pour leur éventuelle dilatation.



### 7) RENFORTS AUX POINTS SINGULIERS

Pour le traitement des points singuliers se référer à la fiche Traitement des points singuliers.

Pose de « mouchoirs » constitués de bande d'armature normale de dimension 30 x 30 cm<sup>2</sup> au droit des angles des ouvertures (portes, fenêtres) et au droit des jonctions des profilés, à l'aide du produit employé pour la couche de base.





1<sup>ère</sup> couche :  
base armée.



Pose du mouchoir.



Marouflage.

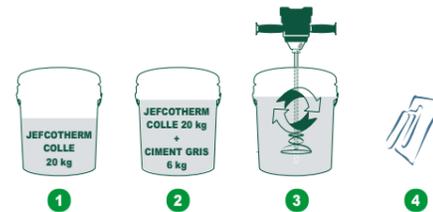


2<sup>ème</sup> couche :  
base armée.

## 8) PRÉPARATION DU PRODUIT DE CALAGE\* ET D'ENDUISAGE (COUCHE DE BASE)

### A - JEF COTHERM COLLE\* (CALAGE) :

- Ouvrir le fût de 20 kg de JEF COTHERM COLLE. Mesurer une dose 6 kg de CIMENT GRIS CEM II / B 32,5 R, soit exactement 5 litres en volume.
- Introduire le ciment dans le fût de JEF COTHERM COLLE
- mélanger à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn) jusqu'à obtention d'une pâte homogène.
- Laisser reposer 5 minutes avant l'utilisation.



### B - JEF COTHERM POUDRE\* (CALAGE) :

- Verser 5,25 litres d'eau dans un récipient propre
- incorporer progressivement 25 kg de JEF COTHERM POUDRE
- en mélangeant à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn) jusqu'à obtention d'une pâte homogène.
- Laisser reposer 5 minutes avant l'utilisation.



\*A noter : il est impératif d'exécuter le calage des plaques d'isolant au droit des points singuliers (arrêt du système impliquant l'absence de profilé de maintien : encadrement de fenêtre, angle saillant, etc...) avec le mortier JEF COTHERM COLLE ou JEF COTHERM POUDRE et de les fixer avec des chevilles, à raison de 4 fixations par mètre.

### C - JEF COTHERM SC (COUCHE DE BASE) :

Le produit est prêt à l'emploi. Si nécessaire diluer de 2 à 4% d'eau et mélanger à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn) jusqu'à obtention d'une pâte homogène

NOTE : le JEF COTHERM SC ne peut être employé que pour la couche de base.

## 9) RÉALISATION DE LA COUCHE DE BASE ARMÉE EN PARTIE COURANTE Avec JEF COTHERM SC

Consommations\* :

PRODUIT PRÊT À L'EMPLOI		
1 <sup>ère</sup> passe	2 <sup>ème</sup> passe	TOTAL
2,0 à 2,5 kg/m <sup>2</sup>	2,0 à 2,5 kg/m <sup>2</sup>	4,0 à 5,0 kg/m <sup>2</sup>

\*Consommations moyennes théoriques, consulter la Fiche Descriptive Produit pour plus d'information.

### • 1<sup>ère</sup> COUCHE AVEC ARMATURE NORMALE

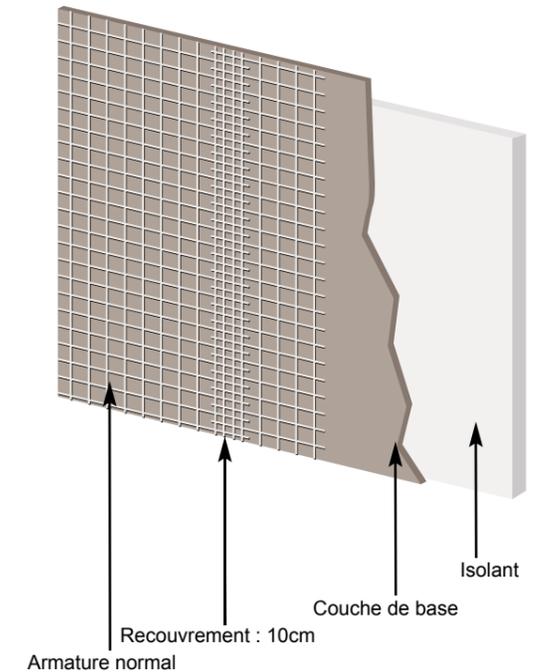
Application à la lisseuse inox d'une couche de JEF COTHERM SC prêt à l'emploi sur une largeur de 1,10 m et marouflage de l'armature normale dans la couche de base encore fraîche.

Renouveler l'opération par lés de 1,10 m avec recouvrement de 10 cm de large sur le lé précédent.

- L'armature ne doit jamais être positionnée directement sur le polystyrène expansé.
- Temps de séchage minimal avant recouvrement : 24 heures.

NOTE 1 : Double armature normale : la 1<sup>ère</sup> couche de base armée avec l'armature normale sera doublée sur une hauteur minimale de 2 m par rapport au niveau du sol, pour renforcer les façades accessibles. On prendra soin de décaler les joints des deux lits d'armature.

NOTE 2 : Armature renforcée : cette armature renforcée sera posée selon le même procédé que l'armature normale, mais à «joints vifs», puis recouverte par une seconde couche de base armée avec l'armature normale. Ce système sera mis en œuvre sur une hauteur minimale de 2 m par rapport au niveau du sol, pour renforcer les façades et soubassements des immeubles d'habitations particulièrement exposés aux chocs.



### • 2<sup>ème</sup> COUCHE SANS ARMATURE

Application à la lisseuse inox d'une seconde couche (ou d'une troisième pour un système renforcé) de JEF COTHERM SC prêt à l'emploi afin d'enrober complètement l'armature entre les deux couches et de satisfaire à l'épaisseur conventionnelle requise (2,5 mm avec une tolérance locale d'exécution de 12 %).

Temps de séchage minimal avant tout recouvrement avec l'impression ou la finition : 24 à 48 h selon les conditions climatiques.

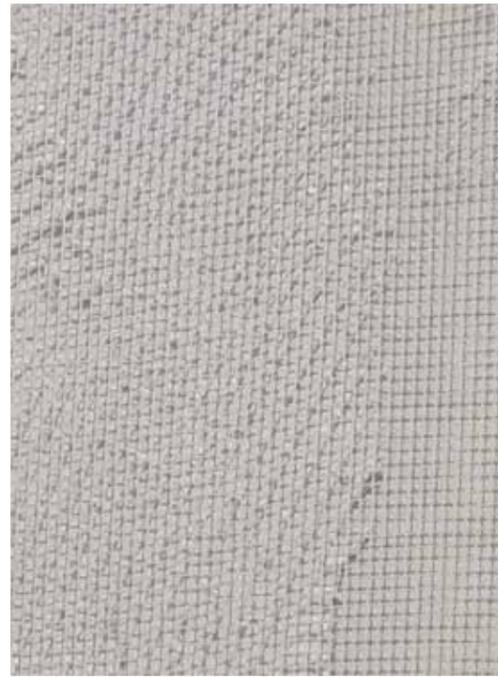
	Système d'armature	Energie de choc	Catégorie d'usage (selon ETAG 004)
JEF COTHERM S.CE	Simple armature normale	10J*	Catégorie I/II Selon finition
	Double armature normale	30J*	Catégorie I
	Armature renforcée et armature normale	60J*	

\* Il s'agit de la plus grande énergie testée, mais non de limite de résistance du système

### 1<sup>ère</sup> COUCHE AVEC ARMATURE NORMALE



Application d'une couche de JEF COTHERM COLLE



Pose de l'armature



Marouflage de l'armature



### 2<sup>ème</sup> COUCHE SANS ARMATURE



## 10) CONDITIONS PARTICULIERES DE MISE EN ŒUVRE DANS LE CADRE DES DISPOSITIONS DE L'INSTRUCTION TECHNIQUE N° 249

Se reporter à la Fiche Générale Système « FGS » JEF COTHERM S.CE

## 11) APPLICATION DE LA COUCHE D'IMPRESSION

Application au rouleau polyamide texturé de 15 à 18 mm, d'une couche d'AQUAFAS T FIXATEUR O GRANITE ou d'AQUAFAS T FIXATEUR O à raison de 200 à 230 g/m<sup>2</sup> (0,12 à 0,16 litre/m<sup>2</sup>).



Temps de séchage minimal avant recouvrement : 6 heures.

*NOTE : Cette impression n'est pas nécessaire sur enduit de base JEF COTHERM SC. Elle est néanmoins recommandée sous les finitions grésées ou marbrées pour soigner l'aspect.*

## 12) APPLICATION DE L'ENDUIT DE FINITION

Application à la lisseuse inox à raison de 2,5 à 3,0 kg/m<sup>2</sup> de SILIPLAS T GRESE 2 d'aspect grésé/ribbé,

ou

Application à la lisseuse inox à raison de 2,5 à 3,0 kg/m<sup>2</sup> de SILIPLAS T TALOCHE N°21 d'aspect taloché,

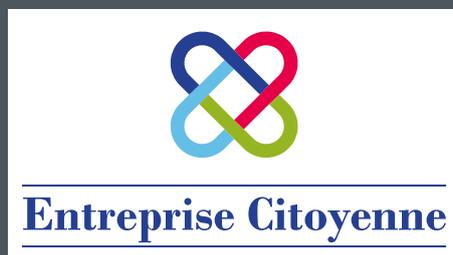
ou

Application à la lisseuse inox à raison de 3,5 à 5,0 kg/m<sup>2</sup> de SILIPLAS T MARBRE d'aspect taloché.



*NOTE : L'épaisseur conventionnelle de la couche de base armée et du revêtement de finition est d'au moins 4 mm (cf. DTE). D'autres revêtements sont possibles en variante de finition (cf. Chapitre Matériaux, et FDP des produits).*

(13) AIX-EN-PROVENCE	Tél.:0442392620	(51) REIMS	Tél.:0326970973
(13) MARSEILLE	Tél.:0496120556	(52) CHAUMONT	Tél.:0325025564
(13) ST-MITRE LES REMPARTS / MARTIGUES	Tél.:0442490490	(56) LORIENT	Tél.:0297879282
(13) VITROLLES	Tél.:0442890992	(56) VANNES	Tél.:0297545455
(14) IFS / CAEN	Tél.:0231520582	(59) WASQUEHAL / LILLE	Tél.:0320896460
(17) PUILBOREAU / LA ROCHELLE	Tél.:0546672817	(60) COMPIÈGNE	Tél.:0478945070
(17) ST-GEORGES DES COTEAUX / SAINTES	Tél.:0546914485	(69) VILLEURBANNE / LYON	Tél.:0479520088
(21) CHENOVE / DIJON	Tél.:0380702353	(73) LE VIVIERS DU LAC / AIX LES BAINS	Tél.:0450349180
(22) PLERIN / SAINT-BRIEUC	Tél.:0296784470	(74) SCIONZIER / CLUSES	Tél.:0344448585
(27) GRAVIGNY / EVREUX	Tél.:0232332766	(75) PARIS 16 - CEDAP	Tél.: 0155641170
(29) GOUESNOU / BREST	Tél.:0229612255	(76) ROUEN	Tél.:0232939320
(29) QUIMPER	Tél.:0298666335	(79) NIORT	Tél.:0549334572
(31) TOULOUSE	Tél.:0561228772	(84) AVIGNON	Tél.:0490810233
(33) BORDEAUX	Tél.:0556507525	(84) BOLLENE	Tél.:0490300550
(35) CESSON-SEVIGNE / RENNES	Tél.:0299228788	(85) CHALLANS	Tél.:0228109656
(37) TOURS	Tél.:0247483080	(85) LA ROCHE SUR YON	Tél.:0251362076
(43) TIGNIEU JAMEYZIEU	Tél.:0472070120	(85) OLONNE-SUR-MER	Tél.:0251236574
(44) NANTES EST	Tél.:0228087080	(92) NANTERRE / PARIS - CEDAP	Tél.:0147244100
(44) ST-HERBLAIN / NANTES	Tél.:0240921469	(93) AUBERVILLIERS / PARIS	Tél.:0148113737
(44) ST-NAZAIRE	Tél.:0240664101	(94) IVRY SUR SEINE / PARIS - CEDAP	Tél.:0149600202
(49) ANGERS	Tél.:0241348428		



**Siège Social:**

Les Docks Mogador - 105 Chemin de Saint-Menet aux Accates  
13011 MARSEILLE  
Tél.:04 96 12 50 00-Fax : 04 91 47 80 65  
contact@jefcosylco.fr

**WWW.JEFCO.FR**