

Peinture-laque haut de gamme aux résines alkydes-uréthanes en phase solvant

- Séchage en 3h
- Protection anticorrosion
- Haute résistance
- Polyvalence d'emploi



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Peinture laque veloutée anticorrosion à séchage rapide, à base de résines alkyde-uréthanes en phase solvant et de pigments antirouille, destinée à la protection et à la décoration des éléments de construction métalliques ou en bois.

CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 3 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livrée en blanc et dans toutes les teintes (TC / TF) du POLYCROM® SYSTÈME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences des NF DTU 42.1 et 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

DESTINATION

Menuiseries, structures et éléments de serrurerie métalliques : huisseries, portes de service, portes d'ascenseur, volets, garde-corps, grilles, mains-courantes, charpentes, tuyauteries, radiateurs, ... Boiseries (en intérieur seulement).

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Acier brut exempt de rouille ou de calamine. Acier galvanisé, ou aluminium ou zinc déroché.
- Fonte, cuivre, laiton.
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
- Subjectiles bois et dérivés (en intérieur seulement).
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies : 120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde. En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation

de fleur de rouille. Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application. Pour la réalisation de teintes vives comme les jaunes et les rouges, prévoir une première couche dite "fausse teinte" pour obtenir une opacité suffisante. Application par projection au pistolet sans air : appliquer en couche mince (voie) puis renouveler l'application après 10 ou 20 minutes ou attendre le délai de recouvrement de 6h. Ne convient pas en impression de bois exsudant des huiles antifissives. Lui substituer PRELUDE ISOLE. **En intérieur** : Lors de l'utilisation en chantier hivernal faiblement chauffé, ne pas oublier de ventiler généreusement les locaux, afin de faciliter l'évacuation de la vapeur de solvant produite par l'application. Ne pas appliquer par température inférieure à 8 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. Ne pas appliquer sur des supports en bois et dérivés contenant plus de 12 % d'humidité en masse. **En extérieur** : Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité

relative supérieure à 80 %. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-après. ▼

MATÉRIEL

- Brosse à soies mixtes ou naturelles.
- Rouleau polyester tissé 5 mm "LE BLANC".
- Pistolet sans air : buses Ø 13 à 15 millimètres de pouce et filtres de 180 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

DILUTION : WHITE-SPIRIT

- Brosse et rouleau :
- En couche primaire : 3 à 5 %.
- En couche intermédiaire ou de finition : 0 à 3 %.
- Pistolet : 5 à 10 %.

Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

12 à 14 m²/litre et par couche. Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 3 h.
- Recouvrable : 6 h.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

04 96 12 50 00
04 91 47 80 65
contact@jefco.fr
www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



SYLCODUR VELOURS

Peinture-laque haut de gamme aux résines alkydes-uréthanes en phase solvant

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS COMPATIBLES ⁽³⁾		ANCIENNES PEINTURES ADHÉRENTES	SUBJECTILES BOIS COMPATIBLES ET DÉRIVÉS (INTÉRIEUR)
	FERREUX	NON FERREUX	MATIÈRES PLASTIQUES RIGIDES (PVC...)	ROUILLÉS	SAINS		
PRÉPARATIONS	Selon leur état, brossage, gratage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Eliminer la calamine par projection d'abrasifs (Sa 2 1/2), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraissier si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.		Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : Ponçage fin (mater la surface).	Eliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage et dépoussiérage.	Ponçage et dépoussiérage
IMPRESSION/PRIMAIRE ⁽¹⁾ 1 à 2 COUCHES	ALKYNOX PRIMER	FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE	SYLCODUR VELOURS dilué	SYLCODUR VELOURS dilué	SYLCODUR VELOURS dilué		
INTERMÉDIAIRE/ FINITION	2 couches de SYLCODUR VELOURS ⁽²⁾			1 à 2 couches de SYLCODUR VELOURS			

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques citées ci-dessus avant mise en peinture. Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées. En cas de surface contaminée : traitement avec EFYMURS, suivi d'un rinçage sur fonds fermés.

⁽¹⁾ Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter). ⁽²⁾ La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. ⁽³⁾ L'adhérence sur prélaquage d'usine doit être vérifiée conformément au 8.3.5 du NF DTU 59.1 P1-1 après complet durcissement. Au besoin, utiliser FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE en couche primaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

• Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.

Fonctions particulières par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :

- Protection contre la corrosion.
- Résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1).
- Insensibilité à l'eau.
- Imperméabilité à l'eau.
- Grande dureté du feuil.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-4a.

PRÉSENTATION EN POT

Produit légèrement thixotrope.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Velouté.
- Indice de brillant : 60° = 14 ; 85° = 22.
- Tendu.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.



OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

04 96 12 50 00
04 91 47 80 65
contact@jefco.fr
www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !

