SYLCODUR SATIN

Peinture laque haut de gamme aux résines alkydes uréthanes en phase solvant.

- Séchage rapide
- Tendu exceptionnel
- Haute résistance
- Finition de système antirouille
- Bonne adhérence







INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Peinture laque satinée à séchage rapide à base de résines alkydesuréthanes en phase solvant, spécialement destinée à la réalisation de décors et de graphismes.

CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 4 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livré en blanc et toutes teintes du JEFCOLOR SYSTÈME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. Pour les teintes dont le Y < 35 la technologie Color RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 : nous consuler.

DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

A l'extérieur ou à l'intérieur.

DESTINATION

Décoration des menuiseries et éléments de serrurerie : panneaux de bois (intérieur seulement) ; portes et cages d'ascenseur; portes de service ; garde- corps et mains courantes notamment.

APPLICATION

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso).

- Acier brut exempt de rouille ou de calamine, acier galvanisé ou aluminium déroché.
- Bois brut et panneaux de bois contreplaqué ou aggloméré (en intérieur seulement).
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Matières plastiques rigides.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

 Pour la réalisation de teintes vives comme les jaunes et les rouges, prévoir une première couche dite « fausse teinte » pour obtenir une opacité suffisante.

- Application par projection au pistolet pneumatique ou sans air : appliquer en couche mince (voile) puis renouveler l'application après 10 ou 20 minutes ou attendre le délai de recouvrement de 8 heures.
- Ne convient pas en impression de bois exsudant des huiles antisiccatives. Lui substituer ELYTE BOIS.

• En intérieur :

- Ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, et par humidité relative supérieure à 70%.
- Ne pas appliquer sur des supports en bois et dérivés contenant plus de 12 % d'humidité en masse.

• En extérieur :

 Ne pas appliquer par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, et par humidité relative supérieure à 80%.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1.
Se référer au tableau ci-dessous

MATÉRIEL

- Brosses à soies naturelles.
- Rouleau laqueur laine 4 mm, ou mousse floquée pour une tension optimale.
- Pistolet pneumatique.

DILUTION

- Au white spirit.
- Brosse et rouleau :
 en couche d'impression : 5 à 10 % ;
 en couche intermédiaire ou de
 finition : 0 à 5 %.
- Pistolet : 5 à 10 %.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

10 à 14 m²/litre et par couche.

Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE

 $(T^{\circ} 23^{\circ}C \text{ et HR} = 50 \%)$

- Sec en surface : 4 heures.
- Recouvrable : 8 heures.

	SUR SUBJECTILES BOIS COMPATIBLES ET DERIVES	SUR SUBJECTILES EN ALUMINIUM OU EN PLASTIQUE RIGIDE	SUR SUBJECTILES METALLIQUES	
	(INTERIEUR)		SUPPORT FERREUX	SUPPORT NON FERREUX
PRÉPARATIONS	-	Dégraisser, rincer à l'eau claire et sécher.	Eliminer la calamine ou la corrosion.	Dérocher, dégraisser et rincer à l'eau claire.
IMPRESSION*	JEFCOPRIM EXPRESS ou TOPIMPRIM ou SYLCODUR SATIN dilué. Après séchage : poncer et épousseter.	PRELUDE GRIP ou ADHERISOLE	ALKYNOX PRIMER	PRELUDE GRIP ou ADHERISOLE
FINITION	1 ou 2 couches de SYLCODUR SATIN			

Il est impératif de consulter les fiches techniques des produits cités ci-dessus avant mise en peinture. *Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter).

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :

Les Docks II 185 Chemin de Saint-Lambert 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

- **1** 04 96 12 50 00 **3** 04 91 47 80 65
- 04 91 4/ 80 65
 contact@iefco.fr
- www.jefco.fr
- Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !





SYLCODUR SATIN

Peinture laque haut de gamme aux résines alkydes uréthanes en phase solvant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances « DoP » volontaire (cf. QR CODE ci-dessous ▼) conformément à la norme retenue.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
- Résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1).
- Insensibilité à l'eau.
- Imperméabilité à l'eau.
- Grande dureté du feuil.
- Stabilité du brillant.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I - 4a.

PRÉSENTATION EN POT

Onctueux.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Satiné.
- Tendu.
- BS à $60^{\circ} = 40$ (après 24h).

MASSE VOLUMIQUE

 $1,22 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : $69.1 \pm 2.0 \%$.
- En volume calculé : $51.1 \pm 2.0 \%$.

POINT D'ÉCLAIR

35°C. Produit inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement conventionnel M1 sur support M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

Les classements conventionnels M3 et M4 des bois et des panneaux dérivés du bois ne sont pas modifiés par les revêtements de surface bien adhérents dont le dégagement calorifique surfacique ne dépasse pas 4,18 MJ/m², conformément à l'arrêté du 21 novembre 2002. Le PCS de SYLCODUR SATIN en deux couches (sur impression) est inférieur à 3 MJ.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.fr.

ÉMISSIONS DANS L'AIR EN INTÉRIEUR



Information sur le niveau d'émission de substances

volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : Classement A+.

COV

(Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE pour ce produit, (cat. A/i) : 500 g/l.
Ce produit contient max 499 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

RÉFÉRENTIELS D'EMPLOI, DURÉE DE VIE, ENTRETIEN, STOCKAGE, DÉCHETS

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼



DoP n° J16014 1 SYLCODUR SATIN

JEFCO

185 Chemin de Saint-Lambert - 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NF EN 927-1

Produits et systèmes de peinture pour le bois en extérieur

Flashez le QR CODE pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site www.jefco.fr.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE":

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.jefco.fr.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :

Les Docks II 185 Chemin de Sair

185 Chemin de Saint-Lambert 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

- **T** 04 96 12 50 00
- ⊕ 04 91 47 80 65
 ∞ contact@iefco.fr
- www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS!

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !





