

BARDALITH

Peinture à accrochage direct pour entretien des bardages en tôles d'acier galvanisé ou prélaqué.



- Application airless
- Résiste aux ambiances maritimes ou industrielles
- Enrichie en pigments anticorrosion
- Accrochage direct sur bardages prélaqués

INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Peinture d'aspect satiné, à base de résines acryliques en phase solvant pour application mécanisée sur bardages en plaques métalliques galvanisées ou prélaquées.

CONDITIONNEMENT

Fût de 15 L.

TEINTES

Livré en blanc et toutes teintes du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %). Nous consulter.

DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur.

DESTINATION

Bardages en plaques verticales des locaux commerciaux ou industriels. Couvertures en plaques des toitures inclinées.

APPLICATION

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso) :

- Bardages en acier prélaqué, acier galvanisé, aluminium.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Dans tous les cas il sera exécuté sur le subjectile prélaqué et préalablement aux travaux, une surface de référence sur laquelle on aura effectué après séchage (48 heures au minimum) des essais d'adhérence par quadrillage afin de confirmer la compatibilité du système de peinture avec le subjectile (cliché 2 acceptable). L'application mécanisée au pistolet

sans air des teintes métallisées nécessite des essais préalables et une très grande régularité d'application pour obtenir une teinte homogène. Pour une répartition homogène, appliquer dans le sens des nervures du bardage.

L'application mécanisée au pistolet sans air (airless), nécessite de prendre toutes les précautions nécessaires pour éviter la pulvérisation accidentelle de peinture sur l'environnement (véhicules, végétation...), notamment en présence de vent.

- Ne pas changer de numéro de lot sur des faces de même exposition.
- Ne pas déposer plus de 200 µm humides par passe.
- Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ni par humidité relative supérieure à 80%.
- Ne pas appliquer lorsque la tempé-

rature du support ou la température ambiante est supérieure à 35°C. La température du support métallique devra être au moins supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1. Les fonds doivent être sains, secs et propres, exempts de salissures (rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, poussières etc.).

MATÉRIEL

- Pistolet sans air : buses Ø 15 à 21 millièmes de pouce et filtres de 100 à 50 « mesh » / maille.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au DILUANT 113, immédiatement après usage.

DILUTION : AU DILUANT 113

Produit prêt à l'emploi.

En cas de besoin, le produit peut être fluidifié en utilisant un pistolet équipé d'un tuyau chauffant.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

6 à 7 m²/litre et par couche.

Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE (T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 4 à 6 h.
- Recouvrable : 24 h.

	BARDAGE BRUT		BARDAGE PRÉLAQUÉ
	ANCIEN	NEUF	
PRÉPARATION	Dégraissage + Rinçage		• Dégraissage + rinçage • Dépoussage des revêtements brillants par projection d'abrasifs (balayage) • Essai d'adhérence
	Dérochage + rinçage (non systématique sur zinc patiné)	Dérochage + rinçage (obligatoire)	
Sur zones de corrosion : élimination des traces de corrosion et de calamines par grattage/brossage soigné, meulage ou mieux par balayage léger par projection d'abrasifs, dépoussiérage. Retouche des parties mises à nu avec le primaire FEU VERT 2000.			
PRIMAIRE	BARDALITH*		
INTERMEDIAIRE/FINITION	1 à 2 couches de BARDALITH* (dans le sens des nervures du bardage)		

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques Produits des produits cités ci-dessus avant mise en peinture.
*NE PAS DEPASSER 200 µm HUMIDES par couche.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !
f in



BARDALITH

Peinture à accrochage direct pour entretien des bardages en tôles d'acier galvanisé ou prélaqué.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" volontaire (Cf. QR CODE ci-dessous ▼) conformément à la norme retenue.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
 - Insensibilité à l'eau.
 - Accrochage spécifique sur acier galvanisé et bardage prélaqué.
 - Bonne tenue du feuil aux agressions de l'environnement (revêtement bios-tatique selon les règles applicables)
 - Apporte une couleur uniforme au support.
 - Stabilité de la couleur.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-7b₁.

PRÉSENTATION EN POT

Légèrement gélifié.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Satiné.
- Indice de Brillant à 60° = 8.
- Indice de Brillant à 85° = 18

MASSE VOLUMIQUE

1,22 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : 58,7 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 39,8 ± 2,0 %.

POINT D'ÉCLAIR

> 41° C. Produit inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement conventionnel M0 sur support inerte (selon arrêté du 21 novembre 2002).

COV

(Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE, cat. A/i : 500 g/l. Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.fr.

AUTRES INFORMATIONS

RÉFÉRENTIEL D'EMPLOI, DURÉE DE VIE, ENTRETIEN, STOCKAGE, DÉCHETS

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.jefco.fr.



DoP n° J14255_1- BARDALITH

JEFCO

185 Chemin de Saint-Lambert - 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NF EN ISO 12944-5

Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture

Cf. QR CODE pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site www.jefco.fr.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



JEFCO

Peintures