

# ALKYNOX HYDRO

Peinture laque tendue aux résines alkydes-uréthanes en phase aqueuse.



- Primaire, Intermédiaire et Finition
- Antirouille
- Très grande dureté
- Excellente adhérence
- Grand temps ouvert



## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### DÉFINITION

Peinture laque antirouille d'aspect brillant à base de résines alkyde-polyuréthane et de pigments inhibiteurs de rouille pour la protection et la décoration des ouvrages métalliques du bâtiment.

### CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 4 L, boîte de 1 L.

### TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %). Nous consulter.

## DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

### TRAVAUX

Neuf, de rénovation ou d'entretien.

### EMPLACEMENT

À l'extérieur ou à l'intérieur.

### DESTINATION

Menuiserie métallique, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements...)

## APPLICATION

### SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso) :

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
  - Acier galvanisé, aluminium ou zinc dérochés.
  - Fonte, cuivre, laiton.
  - Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
  - Convient également sur les autres fonds usuels du bâtiment (béton, bois...).
  - Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

### RECOMMANDATIONS PRATIQUES

Éviter les surfaces humides ou recouvertes d'embruns.

Une bonne durabilité du système repose sur une parfaite préparation des supports.

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies : 120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde. Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX HYDRO ou de trois couches d'ALKYNOX HYDRO.

En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille.

Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application.

• **En intérieur** : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70 %.

- **En extérieur** : ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80%.
- Chais ou caves à vin : ventilation adaptée pendant et après l'application. Ne pas utiliser en milieu confiné.
- La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

### NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-dessous. ▼

### MATÉRIEL

- Brosses spéciales acryliques.
- Rouleaux polyamides texturés 7 mm.
- Rouleaux microfibres 6 ou 10 mm.
- Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millimètres de pouce et filtres de 180 « mesh » / maille.

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

A l'eau, immédiatement après usage.

### DILUTION : À L'EAU

- Brosse et rouleau : prêt à l'emploi.
- Pistolet : 5 à 10 %.

### RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

10 à 12 m<sup>2</sup>/litre et par couche.  
Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

### TEMPS DE SÉCHAGE (T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 4 h.
- Recouvrable : 24 h.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	SUR SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS	
	FERREUX	NON FERREUX	MATIÈRES PLASTIQUES RIGIDES	ROUILLÉS	SAINS
PRÉPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Éliminer la calamine par projection d'abrasifs (Sa 2 1/2), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : Ponçage fin (pour amahir).	Éliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage et dépoussiérage
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.				
IMPRESSION	ALKYNOX PRIMER ou ALKYNOX HYDRO	ALKYNOX HYDRO		ALKYNOX PRIMER ou ALKYNOX HYDRO	
FINITION	2 couches minimum d'ALKYNOX HYDRO (2)				1 ou 2 couches d'ALKYNOX HYDRO

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques Produits des produits cités ci-dessus avant mise en peinture. (1) Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter).

(2) La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-dessous) pour plus de détail sur les performances des systèmes.

## OÙ NOUS TROUVER

**Siège Social :**  
Les Docks II  
185 Chemin de Saint-Lambert  
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

## NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00  
☎ 04 91 47 80 65  
✉ contact@jefco.fr  
🌐 www.jefco.fr

## SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



# ALKYNOX HYDRO

Peinture laque tendue aux résines alkydes-uréthanes en phase aqueuse.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" (cf. QR Code ci-dessous ▼) conformément à la norme retenue.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
  - Résistance à la corrosion.
  - Non altération de la composition et des qualités organoleptiques des aliments à proximité.
  - Apporte une couleur uniforme au support.
  - Stabilité de la couleur.

### IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T36-005 : famille I - 4a - 6a<sub>2</sub>.

### PRÉSENTATION EN POT

Produit onctueux.

### ASPECT DU FEUIL SEC

- Brillant.
- Indice de Brillant à 60° = 90.
- Indice de Brillant à 20° = 60.
- Tendu.

### MASSE VOLUMIQUE

1,20 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (en blanc).

### EXTRAIT SEC

- En poids : 49,4 % ± 2,0%.
- En volume calculé : 39,3 % ± 2,0%.

### POINT D'ÉCLAIR

Non inflammable, produit en phase aqueuse.

### CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

### CONTRÔLE QUALITÉ

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

### SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement conventionnel M0 sur support inerte (selon arrêté du 21 novembre 2002).

### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr) ou [quickfds.com](http://quickfds.com)

### INTÉGRITÉ DES ALIMENTS

ALKYNOX HYDRO bénéficie du label Excell Plus Ambiance Intérieure qui atteste du non dégagement de substances susceptibles d'altérer les propriétés organoleptiques des denrées stockées dans les locaux où ALKYNOX HYDRO peut être appliqué (notam-

ment chais ou caves, cuveries...). ALKYNOX HYDRO n'est pas destiné au contact direct avec les aliments.

### ÉMISSIONS DANS L'AIR EN INTÉRIEUR



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

### COV

(directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE, cat. A/i : 140 g/l. Ce produit contient moins de 20 g/l COV.

## AUTRES INFORMATIONS

### RÉFÉRENTIEL D'EMPLOI, DURÉE DE VIE, ENTRETIEN, STOCKAGE, DÉCHETS

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼



DoP n° J14248\_1 - ALKYNOX HYDRO

**JEFCO**

185 Chemin de Saint-Lambert - 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NF EN ISO 12944-5

Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture

Flashez le QR CODE pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr).

### CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr).

## OÙ NOUS TROUVER

**Siège Social :**  
Les Docks II  
185 Chemin de Saint-Lambert  
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

ALKYNOX HYDRO - Mise à jour : Mai 2021

## NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00  
☎ 04 91 47 80 65  
✉ [contact@jefco.fr](mailto:contact@jefco.fr)  
🌐 [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr)

## SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



**JEFCO**  
Peintures